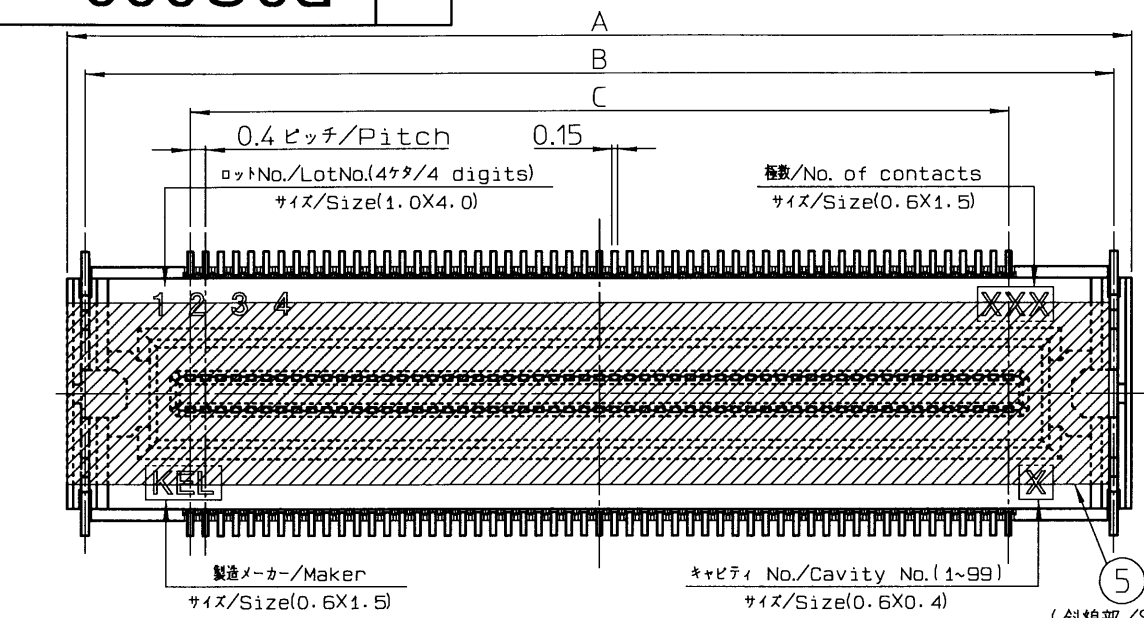


P3C833

ON



NOTES  
 1. 指定無き寸法公差  
 /Unless otherwise specified, tolerances shall be.  
 0~10未満/Less than 10 ±0.2  
 10~50 ±0.25  
 2. コプラナリティ/Coplanarity  
 コンタクト及び固定金具のテール部のバラツキ:0.1以下  
 /Variation of tail in contact and Retention clip:0.1MAX.  
 3. 本図はDU01-110SB-Tで記載したものである。  
 /This drawing is based on DU01-110SB-T.

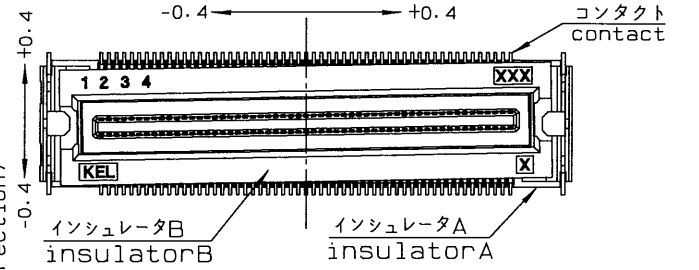
DU0□-□□SB-T  
 防塵テープ付/With dustproof tape  
 接触部メッキ厚/Gold plating thickness on contact part  
 B:0.1μm以上/0.1μm or more  
 テール形状/Shape of Tail  
 S:ストレートタイプ/Straight Type  
 極数/Number of contacts  
 080: 80極/80pin 110:110極/110pin 120:120極/120pin  
 140:140極/140pin 200:200極/200pin  
 シリーズ名/Series name  
 DU00:レセプタクルボス無し/Receptacle without Boss  
 DU01:レセプタクルボス有り/Receptacle with Boss

極数	A	B	C	D	E
080	22.1	21.16	15.6	21.5	18.7
110	28.1	27.16	21.6	27.5	24.7
120	30.1	29.16	23.6	29.5	26.7
140	34.1	33.16	27.6	33.5	30.7
200	46.1	45.16	39.6	45.5	42.7

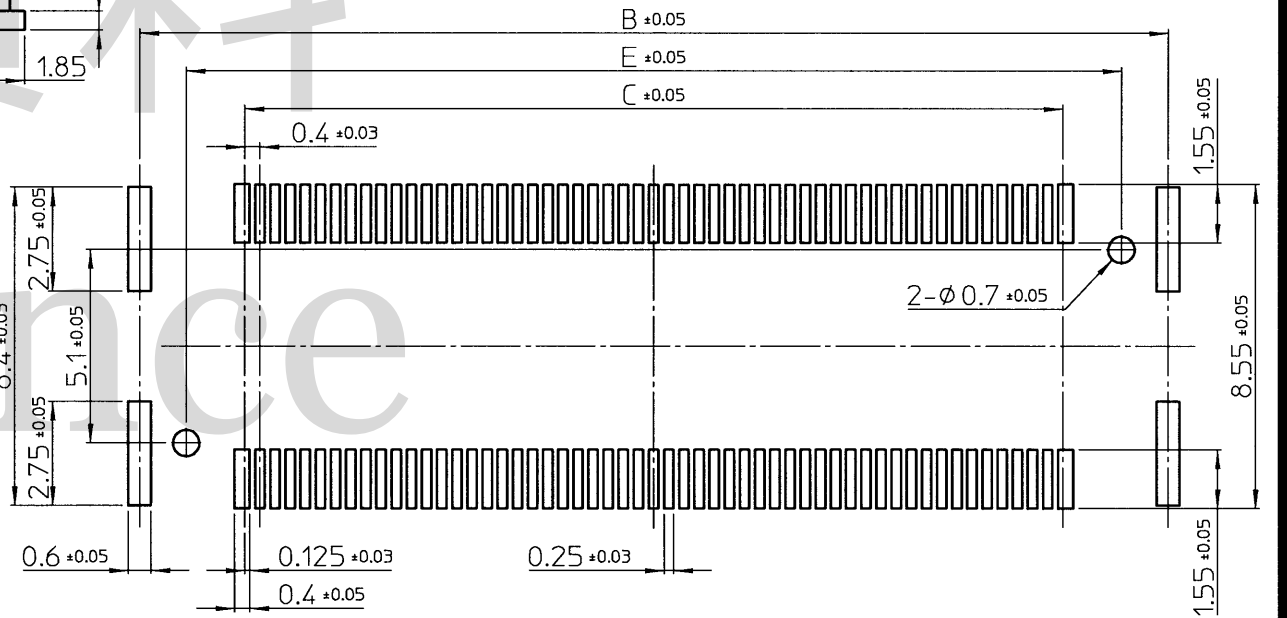
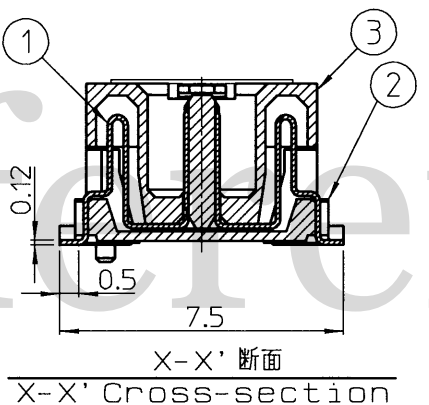
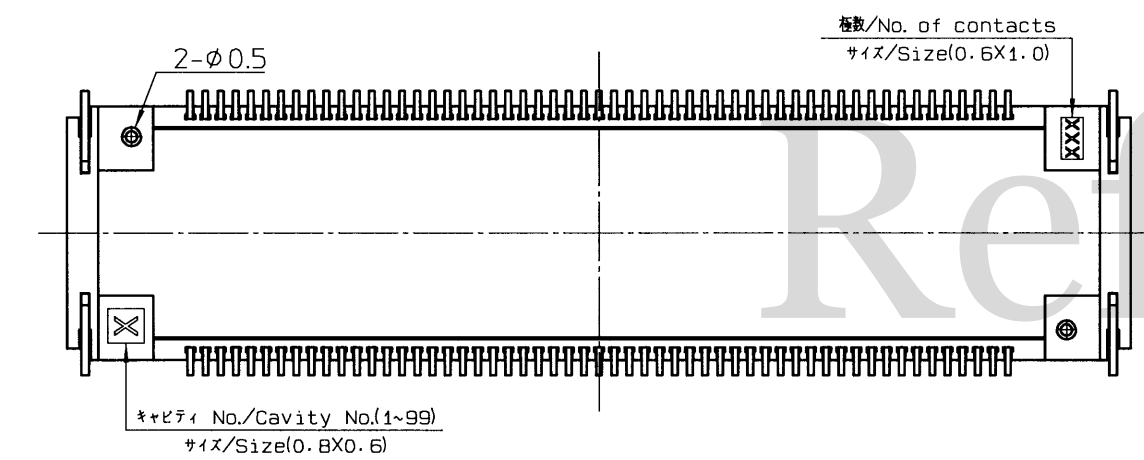
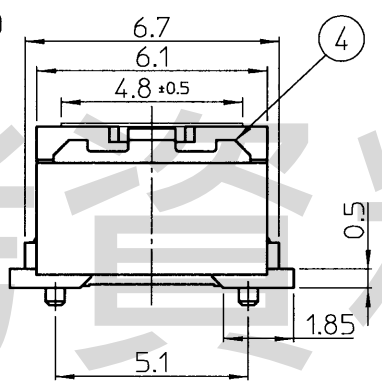
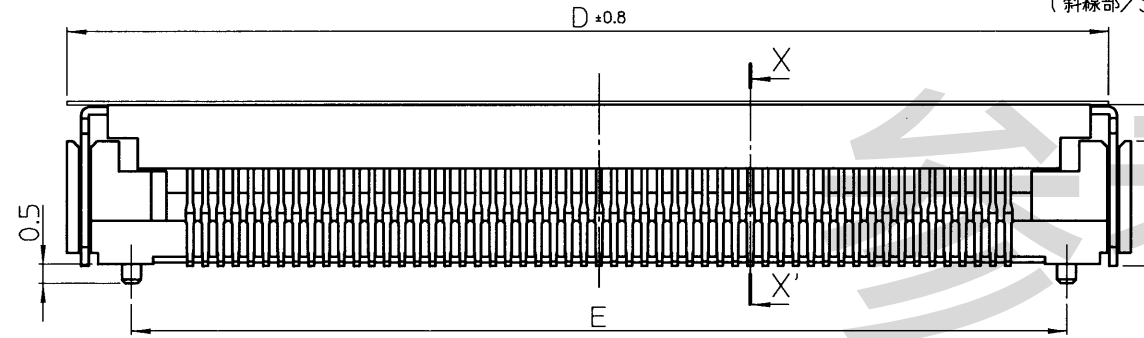
上側のインシュレータBがコネクタ結合時に可動し、プラグとレセプタクルの実装ズレを吸収します。  
 Since InsulatorB is movable when connectors are mated, a mounting gap between plug and receptacle connector can be corrected

フローティング機構  
 Floating mechanism

ピッチ(X方向)方向許容実装公差 ±0.4MAX.  
 a permissible mounting tolerance on pitch direction. (X-direction)



対向(Y方向)方向許容実装公差 ±0.4MAX.  
 a permissible mounting tolerance on opposite direction. (Y-direction)



参考基板設計要領 (コネクタ搭載面)

A reference drawing of P.W.B(Connector mounting side)

⑤	防塵テープ /Dustproof tape	1	ポリイミド/Polyimide	t=0.08 茶褐色/Brown
④	固定金具 /Retention clip	2	銅合金/Copper alloy	ニッケルメッキ下地 錫メッキ仕上げ(2~4μm) /Under plating Nickel, Tin finish(2~4μm)
③	インシュレータB /InsulatorB	1	LCP(UL94V-0)黒 ガラス繊維入り Glass-filled L.C.P.(UL94V-0),Black	
②	インシュレータA /InsulatorA	1	LCP(UL94V-0)黒 ガラス繊維入り Glass-filled L.C.P.(UL94V-0),Black	
①	コンタクト /Contact	極数 /No. of contacts	銅合金/Copper alloy	ニッケルメッキ下地, Au0.1μm以上(接触部), Au0.03μm以上(テール部) /Under plating Nickel, Au0.1μm or more(contact area), Au0.03μm or more(tail area)
No.	品名 /Part name	数量 /Quantity	材質/Material	仕上げ/Finish

△x					
△x					
△x					
REV. DATE	APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY	DESCRIPTION	
Dec.21,2017	A.Kasuga	M.Kobayashi	J.Tanaka	品種追加/Added part number.	
THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWN BY	DATE	CHECKED BY	DATE	APPROVED BY
	J.Tanaka	Apr.8,2014	A.Kasuga	Apr.10,2014	M.Suzuki
MATERIAL	TITLE				SCALE
	DU0□-□□SB-T				5:1
FINISH	DRAWING No.				UNIT
	P3C833				mm
	KEL CORPORATION				REVISION
					6

※本資料は改良のため変更される場合がありますのでご注意ください。