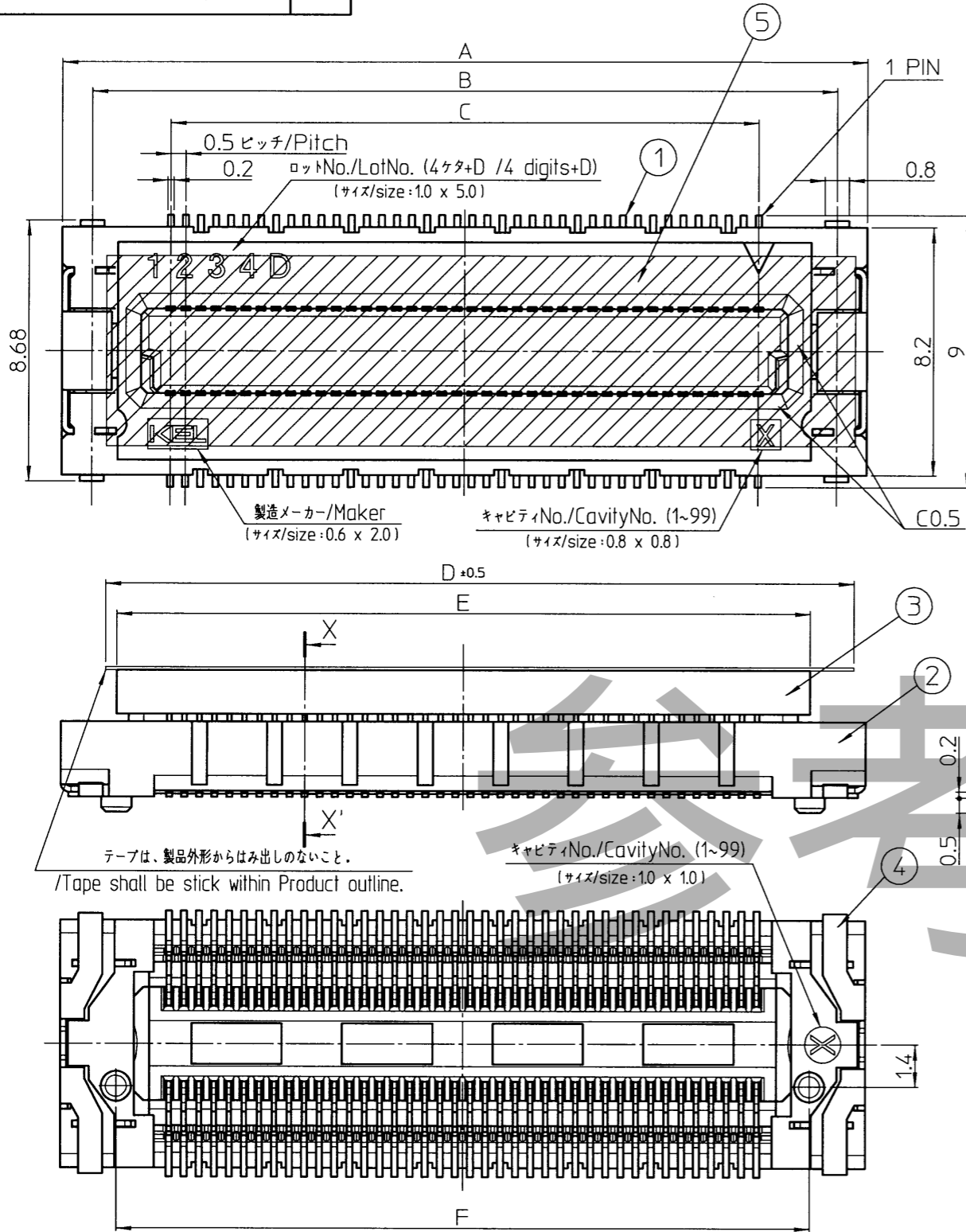


P3C782

NO.

(斜線部/Shaded area)

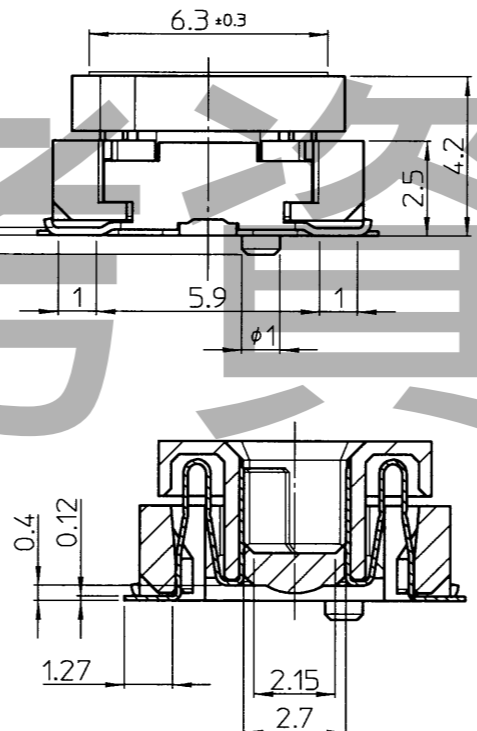


NOTES

- 指定無き寸法公差/Unless otherwise specified, tolerances shall be.
0~10未満/Less than 10 ±0.2
10~50 ±0.25
- コプラナリティ/Coplanarity
コンタクト及び固定金具のテール部のバラツキ: 0.1以下
/Variation of tail in contact and retention clip: 0.1MAX.
- 本図は80極で記載したものである。
/This drawing is based on 80 pin contacts.

DY00-□□□S B-□T

- T: 防塵テープ付き/With Dustproof tape
- リール梱包数/Number of reel packaging
A: 500 pcs.
B: 1,000 pcs.
- B: 接触部0.1μm以上/Contact area 0.1μm or more
テール部0.03μm以上/Tail area 0.03μm or more
- テール形状/Shape of Tail
S: ストレートタイプ/Straight Type
- 極数/Number of contacts
060: 60極/60pin 080: 80極/80pin
100: 100極/100pin 120: 120極/120pin
140: 140極/140pin
- シリーズ名/Series name
DY00: レセプタクル ボス無し/Receptacle without boss
DY01: レセプタクル ボス有り/Receptacle with boss



X-X' Cross-section

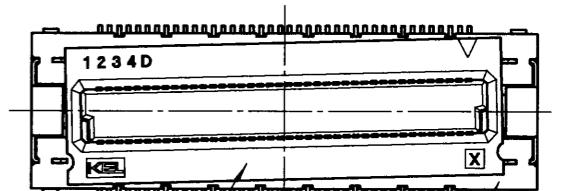
極数/No.	A	B	C	D	E	F
60	21.7	19.7	14.5	19.8	18.0	18.0
80	26.7	24.7	19.5	24.8	23.0	23.0
100	31.7	29.7	24.5	29.8	28.0	28.0
120	36.7	34.7	29.5	34.8	33.0	33.0
140	41.7	39.7	34.5	39.8	38.0	38.0

フローティング 機構
Floating mechanism

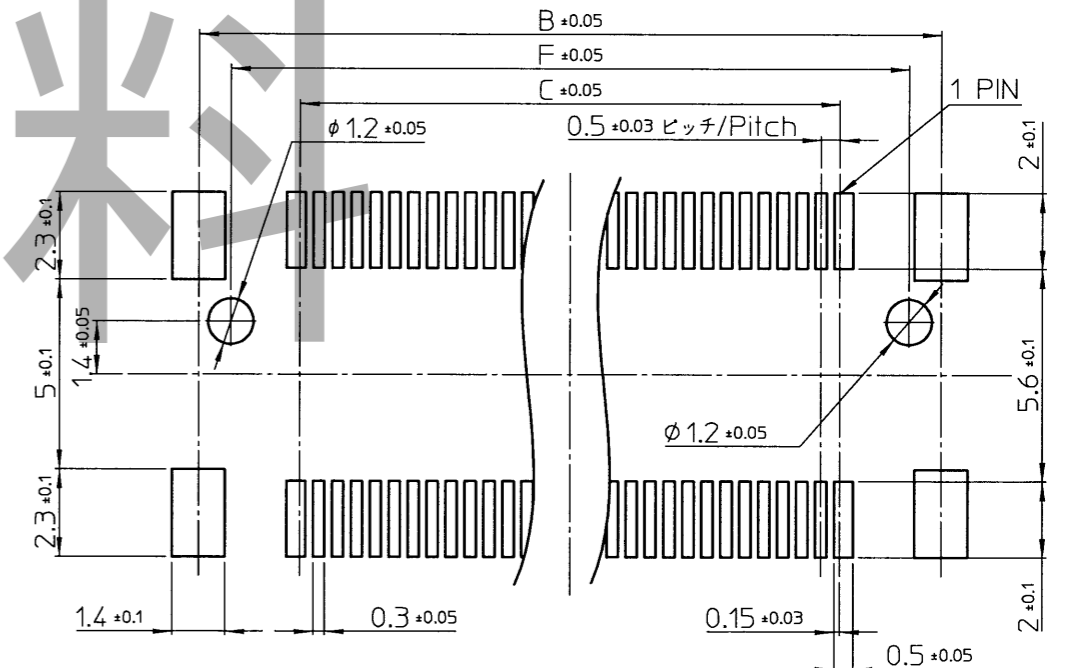
コネクタ嵌合時にインシュレータBが可動し、プラグとレセプタクルの実装ズレを吸収します。
Since Insulator B is movable when connectors are mated, a mounting gap between plug and receptacle connector can be corrected.

対向方向 (Y方向) 許容実装公差 ±0.5MAX.
a permissible mounting tolerance on opposite direction (Y-direction)

ピッチ(X方向) 方向許容実装公差 ±0.5MAX.
a permissible mounting tolerance on pitch direction (X-direction)



インシュレータB insulator B
インシュレータA insulator A



参考基板設計要領 (コネクタ搭載面)

A reference drawing of P.W.B (Connector mounting side)

⑤	防塵テープ /Dustproof tape	1	ポリイミド/Polyimide	t=0.08 茶褐色/Brown
④	固定金具 /Retention clip	2	銅合金/Copper alloy	ニッケルメッキ下地, Au0.03μm以上 /Under plating Nickel, Au0.03μm or more
③	インシュレータB /Insulator B	1	LCP(UL94V-0)黒 ガラス繊維入り Glass-filled L.C.P.(UL94V-0),Black	
②	インシュレータA /Insulator A	1	LCP(UL94V-0)黒 ガラス繊維入り Glass-filled L.C.P.(UL94V-0),Black	
①	コンタクト /Contact	極数 /No.of contact	銅合金/Copper alloy	ニッケルメッキ下地, Au0.1μm以上(接触部), Au0.03μm以上(テール部) Under plating Nickel, Au0.1μm or more(Contact area), Au0.03μm or more(Tail area)
No.	品名 /Part name	数量 /Quantity	材質/Material	仕上げ/Finish

△ ×				
△ ×				
REV. DATE	APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY	DESCRIPTION
THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWN BY	DATE	CHECKED BY	DATE
MATERIAL	TITLE	KEL CORPORATION		
FINISH	DY00-□□□SB-□T	DRAWING No.	P3C782	REVISION 2